



SCHLEIFTECHNIK



NORDCHROM

## Hartverchromen

Seit über 20 Jahren bieten wir Ihnen als Ergänzung zu unserem Produktspektrum das Hartverchromen an. Hartchrom gilt als Verschleißschutz oder zur Verbesserung der Gleiteigenschaften bei minimalem Korrosionsschutz. Wir bieten Ihnen folgende Verfahren an:

### Übermaßhartverchromen:

Ihre Bauteile werden vorgeschliffen und mit Übermaß verchromt. Nach dem Verchromen werden die Bauteile wieder geschliffen und Passmaße wieder hergestellt. Für Reparaturarbeiten wird hauptsächlich dieses Verfahren angewendet.

### Maßhartverchromen:

Ihre Bauteile werden, je nach Schichtstärke, Bauteilgeometrie und Toleranz, auf Maß hartverchromt. Dieses Verfahren wird vorwiegend bei Neuanfertigungen und einfachen Bauteilen angewendet. Als Oberflächenvorbereitung sind die Bauteile meist geschliffen oder poliert.

### Schutzverchromen

Das Schutzverchromen ist nur eine dünne Verschleißschicht von wenigen hundertstel Millimetern. Es dient als leichter Korrosionsschutz bzw. Schutz des Untermaterials ohne besondere Ansprüche an Maßtoleranzen.

### Abmessungen:

Ø 600 x 2500mm

max. Stückgewicht 1000kg

**Bohling GmbH & Co. KG**  
Am Binnenfeld 9  
27711 Osterholz-Scharmbeck

Tel.+49 4791 9206- 0  
Fax. +49 4791 9206-10  
[www.bohling.de](http://www.bohling.de)